

Comprendre



Chaque édition de notre lettre «Trier Informations» est pour nous l'occasion de vous présenter une filière de traitement de nos déchets ménagers. Ce mois-ci :

La revalorisation des matières plastiques



Les bouteilles et les flacons en plastique se voient proposer de plus en plus de débouchés à la fin de leur vie ! Le recyclage n'est pas que pour les autres matériaux ! En 2005, près d'une bouteille sur deux est recyclée dans des applications très diverses. Alors, trions, car :

- 67 bouteilles d'eau permettent d'obtenir une couette pour deux ;
- 27 bouteilles de soda, une veste en polaire ;
- 11 bouteilles de lait, un arrosoir ;
- 200 flacons de produits d'entretien, une poubelle ;
- 450 flacons de lessive, un banc de jardin trois places, etc.

Bravo les bouchons!

Le bouchon est composé d'un plastique différent de celui du flacon. Pour une bouteille d'eau par exemple, le corps est en PET (Polyéthylène Téréphtalate) et le bouchon en PEhd (Polyéthylène Haute Densité). L'industriel qui régénère cette bouteille, va dans un premier temps broyer l'ensemble (corps et bouchon), puis il va placer les paillettes obtenues dans de l'eau. Le PET ayant une densité supérieure à l'eau va couler tandis que le PEhd va flotter. C'est comme ça que l'on arrive à les séparer, mais ils seront recyclés tous les deux !

Les 7 étapes clés de la revalorisation



1. Tri individuel des bouteilles et flacons plastiques.
2. Dépôt dans les conteneurs de proximité
3. Centre de tri : séparation des plastiques (PET clair, PET foncé et PEhd opaque) et compactage en balles.
4. Transport des balles vers les usines de régénération.
5. Régénération des bouteilles plastiques : brayage, lavage et séchage. Réduction en poudre, paillettes ou granulés.
6. Transport vers les usines de recyclage.
7. Fabrication de nouveaux produits.

Économie locale Le recyclage à l'échelle industrielle, Freudenberg à Colmar.

« Freudenberg Politex fabrique depuis 20 ans des nappes de non-tissés pour l'étanchéité des bâtiments. Nos clients enduisent nos nappes de bitume pour en faire des chapes d'étanchéité.



Jusque dans les années 1990, l'entreprise utilisait des matières premières vierges sous forme de granulés. L'introduction de matières premières recyclées a débuté en 1996. Cette nouvelle matière première n'est autre que les bouteilles en plastique provenant de la consommation quotidienne de chacun d'entre nous. Elles arrivent des centres de tri sous forme de balles compactées.

Celles-ci sont introduites dans la ligne de recyclage qui les lave et les débarrasse de tous les polluants : papier, colle, corps étrangers... Les bouteilles sont ensuite broyées, calibrées pour obtenir en bout de chaîne des paillettes qui deviennent à leur tour matière première pour notre fabrication de nappes de non-tissés. L'environnement fait désormais partie intégrante des préoccupations et des Principes Directeurs qui régissent l'éthique du Groupe allemand Freudenberg, car utiliser un produit recyclé, c'est éviter le gaspillage et réduire la pollution ainsi que le prix de nos produits. C'est bien dans cet esprit que nous travaillons. »

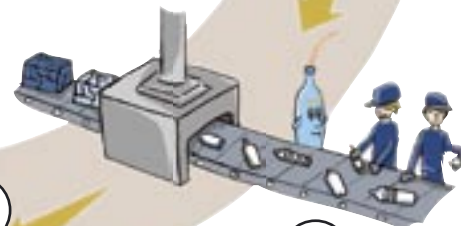
FREUDENBERG POLITEX



1



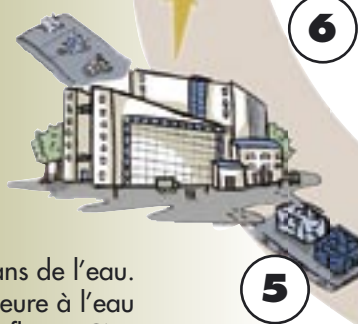
2



3



4



5



6

7

Technique

Recyclé rime avec sécurité

17 bouteilles de lait ont été nécessaires à un recycleur français pour fabriquer ce réhausseur, une vraie innovation !

